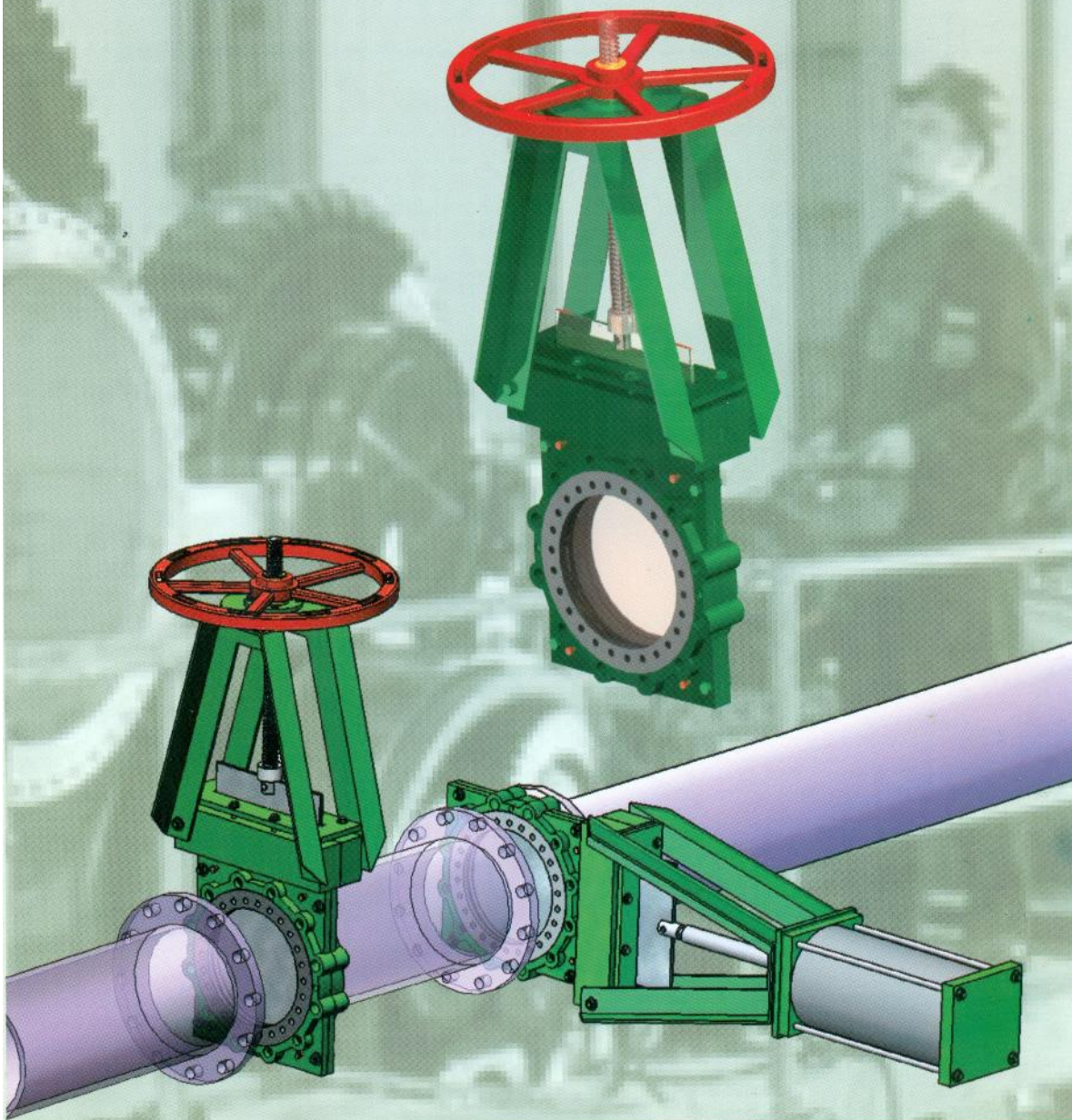


ROVAL INDUSTRIA Y COMERCIO S.A.C.

VALVULAS DE CUCHILLA



Parque Industrial El Asesor Mz. N Lt. 12 Ate - Lima - Central Telefonica: (51-1) 351-9403 Fax: 351-9402
<http://www.roval.com.pe> e-mail: ventas@roval.com.pe

ROVAL



PRESENTACION

Las válvulas de cuchilla ROVAL han sido diseñadas para la industria en general, son de construcción robusta y para trabajo continuo.

El paso circular y total permite una alta capacidad de caudal y escasa pérdida de carga.

Consta de una cuchilla que se desliza en un cuerpo estrecho, la terminación cortante de la cuchilla facilita su penetración en el producto y gracias a su diseño la cuchilla es empujada contra el asiento favoreciendo la estanqueidad.

Cada lote de fabricación es controlado por el Dpto. de Control de Calidad y sometidas a pruebas hidrostáticas antes de su despacho. Pueden ser utilizadas en todo tipo de fluido, siendo muy eficientes en aquellos de alta densidad.

APLICACIONES

Las válvulas de cuchilla ROVAL encuentran aplicaciones en las industrias química, minera, papelera, de fibras, etc. Donde existan fluidos pastosos y abrasivos .

VENTAJAS

Las válvulas de cuchilla ROVAL presentan las siguientes ventajas:

- Alto rendimiento.
- Diseñadas para soportar trabajo pesado.
- Asientos intercambiables y de sello hermético.
- Fácil mantenimiento en el recambio de asientos y empaquetaduras.
- Limitador de carrera, para evitar sobreesfuerzos.
- Adaptable a toda variedad de actuadores.
- Modelos con dispositivo de limpieza en la parte inferior.
- Vienen con un acabado de pintura epóxica de gran espesor que permiten una protección contra el óxido y los golpes.
- Amplio stock de repuestos.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

TEMPERATURA DE SERVICIO
De 0° hasta 120°.

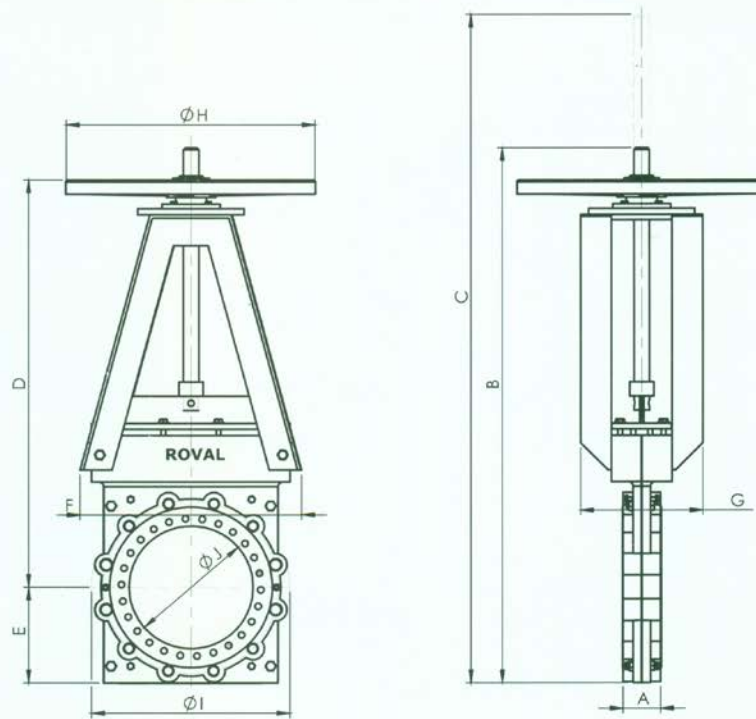
PRESION DE SERVICIO
Clase ANSI 150 PSI.
Clase ANSI 300 PSI.

*Aplicaciones fuera de estas condiciones requieren consideraciones especiales de diseño.

CARACTERISTICAS TECNICAS

-Tipo de conexión entre bridas : ANSI B16.5 o DIN 2532.
-Dimensiones conforme a norma : ANSI B 16.10.
-Construcción conforme a norma : ASTM Estándar.

TABLA DE DIMENSIONES



DIAM. NOMINAL	A FACE TO FACE	B	C	D	E	F	G	H	I	J	CARRERA	PESO APROX. (kg)
3" (80)	46.5	561.5	698.5	449	89	183	125	305	190.5	76	137	21
4" (100)	50.6	673	863	525	126.5	233.5	129	305	229	100	190	27
6" (150)	59	810	1050	615	152.5	294	149	395	279.5	150	240	42
8" (200)	60.2	991	1291	761	182.5	384	205	556	343	200	300	70
10" (250)	78	1120	1461	844	200	456	253	556	406.5	250	341	98
12" (300)	74.2	1281	1697	1001	241	545	263	610	482.5	300	416	146
14" (350)	89	1413	1874	1081	268	574	302	610	533.5	350	461	190
16" (400)	126	1626	2145	1261	299	673	336	762	597	400	519	269

-Pesos aproximados dependiendo del material seleccionado
-Tipo y diámetro mayores sobre consulta



CARACTERISTICAS DE MATERIAL

1.- CUERPO

- Hierro Fundido ASTM A27.
- Hierro Nodular ASTM A536.
- Acero al Carbono ASTM A45.
- Acero Inoxidable ASTM A351 CF8 (AISI 304).
- Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M (AISI 316).

2.- CUCHILLA

- Acero Inoxidable AISI 304.
- Acero Inoxidable AISI 316.

3.- EJE

- Acero al carbono SAE 1020 /1045.
- Acero Inoxidable AISI 304.
- Acero Inoxidable AISI 316.

4.- VOLANTE

- Hierro Fundido ASTM A27.
- Hierro Nodular ASTM A536.

5.- ASIENTO

- Caucho Natural.
- EPDM.
- Nitrilo.
- Butilo.
- Hypalon.

6.- EMPAQUETADURA

- Asbesto Grafitado.
- Carbón Grafitado.
- PTFE Grafitado.
- Kevlar.

7.- PRENSAESTOPA

- Hierro Fundido ASTM A27.
- Hierro Nodular ASTM A536.
- Acero al Carbono ASTM A45.
- Acero Inoxidable ASTM A351 CF8 (AISI 304).
- Acero Inoxidable ASTM A351 CF8M (AISI 316).

8.- ELEMENTOS DE SUJECION

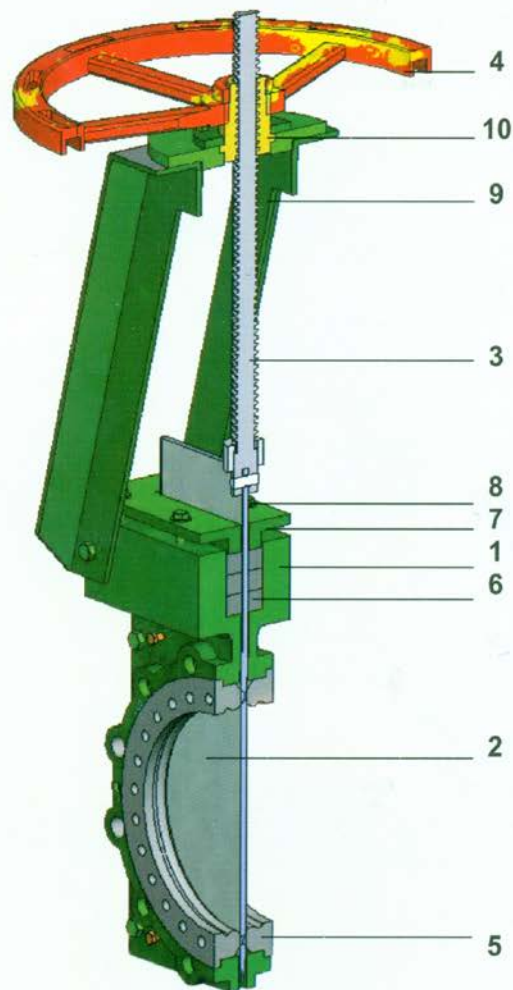
- Pernos de Acero al Carbono SAE 1020.
- Pernos de Acero Inoxidable AISI 304/316.

9.- TORRE DE SOPORTE

- Acero al carbono ASTM A 36.

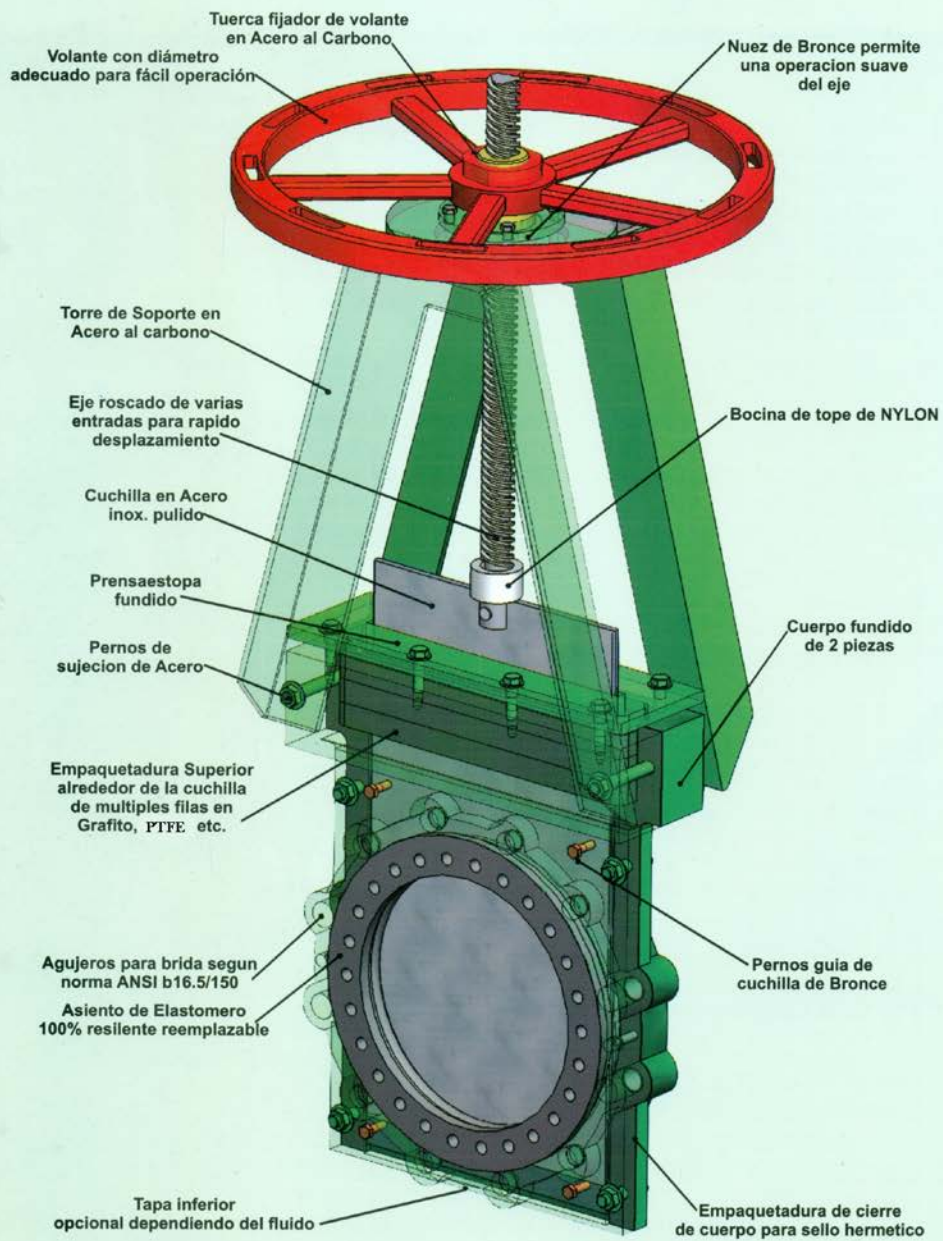
10.- NUEZ

- Bronce SAE 64.
- Bronce - Aluminio.





VALVULA DE CUCHILLA TIPO PASANTE ROVAL



HOJA DE MANTENIMIENTO VC 001

RECAMBIO SIMPLE DE ASIENTOS DE CUCHILLA



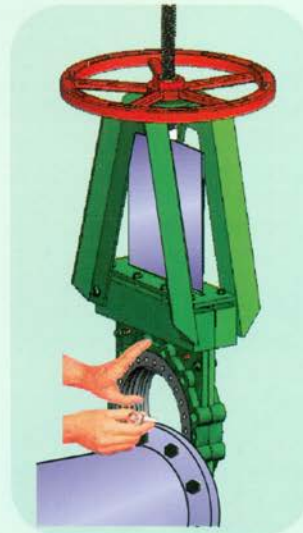
1.- Desmontar la válvula



2.- Retirar los asientos desgastados y limpiar de partículas metálicas, tierra etc.



3.- Instalar los nuevos asientos con la cuchilla En posición abierta.



4.- Colocar la válvula en posición original apretando los pernos en forma de cruz.

NOTA:

- No proceder al desmontaje o montaje de la válvula sin la volante .
- El recambio de los asientos de la válvula y su instalación ,debe realizarse con la cuchilla en posición abierta.